

Дефектная ведомость (ведомость объемов работ) №
на капитальный ремонт Капитальный ремонт "ГПП-1 ОРУ 500 СК-8" инв. №700Б000010 (синхронный компенсатор КСВ-50000/11),
(наименование объекта, станционный номер, инвентарный номер)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	демонтируемый			потребность в основных материалах и			
				Наименование	Кол-во	Использование (лом, уголь, мусор, реализация, повт. исп.)	Наименование	Ед.изм	Кол-во	Поставка
1	Проверка на газоплотность. Разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Сборка, заполнение корпуса водородом, восстановление газоплотности. Испытания, опробование: мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50 МВАр <i>коэф. К ПОЗИЦИИ: Общие положения п.17. Часть 5. При выполнении высоковольтных испытаний Заказчиком к базовым ценам применить К=0,9</i>	шт	1				Лента киперная 0,38*30	м	100	подрядчик
2	Разборка с выводом якоря, снятие токоподводов, диодных колец, газоохладителя, очистка, устранение дефектов, восстановление лакокрасочного покрытия, сборка, испытания, опробование: возбудители типа ВВД-50-210-VI	шт	1				Герметик прокладка	тюбик	4	подрядчик
3	Переключенка до 30% пазов статора, мощность синхронного компенсатора: свыше 30 до 50 МВАр	шт	1				Электроды МР-3С 3 мм	кг	5	подрядчик
4	Ремонт выводов обмотки статора с разборкой изоляторов, перепаковкой и опрессовкой: мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50 МВАр	комплект выводов - 6 шт.	1				Электроды МР-3С 4 мм	кг	5	подрядчик
5	Ремонт газоохладителя с его выемкой (разборка, чистка, замена уплотняющей резины, промывка раствором соляной кислоты): мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50 МВАр <i>коэф. К ПОЗИЦИИ: При выполнении только механической очистки применить К=0,77</i>	шт	4				Техпластина УМ толщ.10 мм	кг	80	подрядчик
6	Ремонт маслосистемы: мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50 МВАр	шт	1				Техпластина УМ толщ.8 мм	кг	40	подрядчик
7	Ремонт водосистемы: мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50 МВАр	шт	1				Техпластина УМ толщ.6 мм	кг	40	подрядчик
8	Устранение неплотностей газовой системы с предварительной и последующими проверками на газоплотность: мощность синхронного компенсатора свыше 30 до 50МВАр	шт	1				Техпластина УМ толщ.3 мм	кг	15	подрядчик
9	Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установок, частота вращения до 1500 об/мин, мощность агрегата: свыше 20000 кВт.	ротор	1				ШНУР ШПРИЦОВАННЫЙ 12Х12	кг	28,35	подрядчик
10	Испытание активной стали статора (транспортировка к статору испытательной аппаратуры и кабелей, подготовка схемы, разборка схемы, уборка аппаратуры и кабелей): турбогенератор типа Т2-50-2,ТВ-50-2,ТВ-60-2,ТВФ-60-2,ТВФ-63-2,ТВФ-63-2Е(применимо к синхронному компенсатору)	испытание	1				Клей	кг	1	подрядчик
11	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (покраска,маркировка СК) (10м2) <i>(прим.1 При нанесении лакокрасочных покрытий на решетчатую конструкцию ПЗ=1,1; п.14.ОП При выполнении работ внутри оборудования диаметром или шириной более 1,2 м ПЗ=1,2)</i>	10м2	10,5				Лента эл.изоляционная ПХВ	кг	0,1	подрядчик
12	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (покраска металлоконструкций ш.м. СК) (10м2) <i>(прим.1 При нанесении лакокрасочных покрытий на решетчатую конструкцию ПЗ=1,1; п.14.ОП При выполнении работ внутри оборудования диаметром или шириной более 1,2 м ПЗ=1,2)</i>	10м2	2,5				Лента эл.изоляционная ХБ	кг	0,3	подрядчик
13	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (покраска обмотки СК статора) (10м2) <i>(прим.1 При нанесении лакокрасочных покрытий на решетчатую конструкцию ПЗ=1,1; п.14.ОП При выполнении работ внутри оборудования диаметром или шириной более 1,2 м ПЗ=1,2)</i>	10м2	8,1				Уайт-спирит	кг	30	подрядчик
14	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (покраска труб масло-, водо-, газовой систем, отопления; резервного маслобака) (10м2) <i>(прим.1 При нанесении лакокрасочных покрытий на решетчатую конструкцию ПЗ=1,1; п.14.ОП При выполнении работ внутри оборудования диаметром или шириной более 1,2 м ПЗ=1,2)</i>	10м2	8				Ацетон	кг	20	подрядчик
15	Ремонт фильтра технической воды при диаметре фильтра: до 800мм	шт	1				Паронит ПОН-Б 5 мм	кг	8	подрядчик
16	Расшиновка компенсатора - отсоединение шин обмотки статора. Проверка состояния заземления. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1:1 (4,6 ч/ч)]	комп.	1				Эмаль ЭП-9111	т	0,03 30/1000	подрядчик

17	Разборка подшипников - слив масла из двух подшипников, снятие крышек, лабиринтов, верхних и нижних вкладышей. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.6 (21,8 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 серая	кг	60	подрядчик
18	Ремонт торцевых щитов, диффузоров - проверка состояния щитов, диффузоров. Чистка. Удаление дефектного уплотнения. Зачистка пазов. Установка уплотнения. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.11 (10,2 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 красная	кг	2	подрядчик
19	Ремонт ротора - продувка сжатым воздухом. Чистка. Проверка состояния межполюсных соединений, распоров, демпферной обмотки, тяг, изоляционных шайб, вентиляторов. Замер сопротивления изоляции. Шлифовка шеек вала. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.16 (27,8 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 черная	кг	10	подрядчик
20	Ремонт токопровода: Разборка. Замена дефектных прокладок. Чистка. Сборка уплотнений. Проверка на отсутствие утечки в зоне токоведущих шпилек, болтов. Присоединение. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.18 (10,1 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 зеленая	кг	2	подрядчик
21	Ремонт подшипников: осмотр, чистка. Промывка картеров. Шабровка сегментов. Измерение зазоров, сопротивления изоляции. Выверка линии вала. Проверка крепежных деталей, прилеганий. Установка, сборка лабиринтовых уплотнений подшипников. Заливка масла. Замер сопротивления изоляции. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.22 (75,8 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 синяя	кг	2	подрядчик
22	Ошиновка компенсатора-чистка. Смазка контактов. Осмотр на отсутствие неисправностей. Смазка. Подсоединение. Крепление. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.29 (4,8 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 желтая	кг	2	подрядчик
23	Ежедневный допуск к работе на заранее подготовленном рабочем месте (6 чел. 4 раб. дня) [Дополнения к НР от 27.02.85г. Общая часть (0,2 ч/ч)]	доп.	24			Эмаль ПФ-115 белая	кг	2	подрядчик
24	Сдача в эксплуатацию - пробные пуски. Проверка работы компенсатора по приборам, сдача компенсатора в эксплуатацию. [Дополнения к НР от 27.02.85г. п. 1.1.30 (19,4 ч/ч)]	комп.	1			Эмаль ПФ-115 голубая	кг	20	подрядчик
25	Дежурство при прокачке маслосистемы для очистки ее от внутренних загрязнений, в течении 32 чел/ч.	комп.	1			Грунтовка ГФ-115 красно-коричневая	кг	10	подрядчик
26	Замена электроконтактных манометров, проверка струйных реле. [НР от 23.03.84г. п. 2.1.4 (4,3 ч/ч)]	комп.	1			Краска БТ-177 серебрянка	кг	4	подрядчик
27	Шабровка вкладышей подшипника со стороны "К" [НР от 29.05.79г п. 1.2.31. (70 ч/ч)]	подшипн	1			Бязь х/б Нетканное полотно	м м	20 25	подрядчик подрядчик
28	Шабровка вкладышей подшипника со стороны "Р" [НР от 29.05.79г п. 1.2.33. (52 ч/ч)]	подшипн	1			Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая в рулоне 10-Н 5м*0,8м)	м2	4	подрядчик
29	Ремонт маслонасоса - разборка, проверка, очистка, замена дефектных деталей, смазка, сборка [НР от 29.05.79г п. 1.2.36. (6 ч/ч)]	насос	2			Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая в рулоне М-20 (5м*0,8м)	м2	4	подрядчик
						Масло ТП-30	тн	1,08	заказчик
						Очистительный элемент для водяного фильтра	шт	7	подрядчик
30	Замена вентиля и задвижек фланцевых ø до 125мм	шт	8			Задвижка чугунная 30ч6бр Ду=125	шт	8	подрядчик
						Шайба пружинная О 16	кг	4	подрядчик
						Болты М16*80	кг	12	подрядчик
						Шайба плоская О 16	кг	3	подрядчик
						Гайка М 16	кг	4	подрядчик

Условия производства работ:

- * Северная и районная надбавка 60%
- * К п. 1-8 применить К=1,25 (Примечания к разделу 05 п.2: При ремонте синхронных компенсаторов, установленных на открытой части подстанций.)
- * К п. 1-8 применить К=1,2 (Примечания к разделу 05 п.7: При ремонте синхронных компенсаторов в условиях электрических сетей.)
- * К п. 9-10 применить К=1,1 (Примечания к разделу 01 п.48: При отсутствии на ремонтной площадке мостового,козлового или полукозлового крана, предусмотренного технологией производства работ.)
- * К п.1 применить К=0,9. Общие положения п.17.Часть 5. При выполнении высоковольтных испытаний Заказчиком
- * К п.5 применить К=0,77. При выполнении только механической очистки.

Дополнительная информация:

- * Объект расположен на ПС "Иркутская", 8 км до г. Ангарска.
- * Перевозка рабочих осуществляется автотранспортом подрядчика.

Подписи лиц, ответственных на филиале за составление дефектных ведомостей: